

Energía Solar para el Tratamiento de Agua

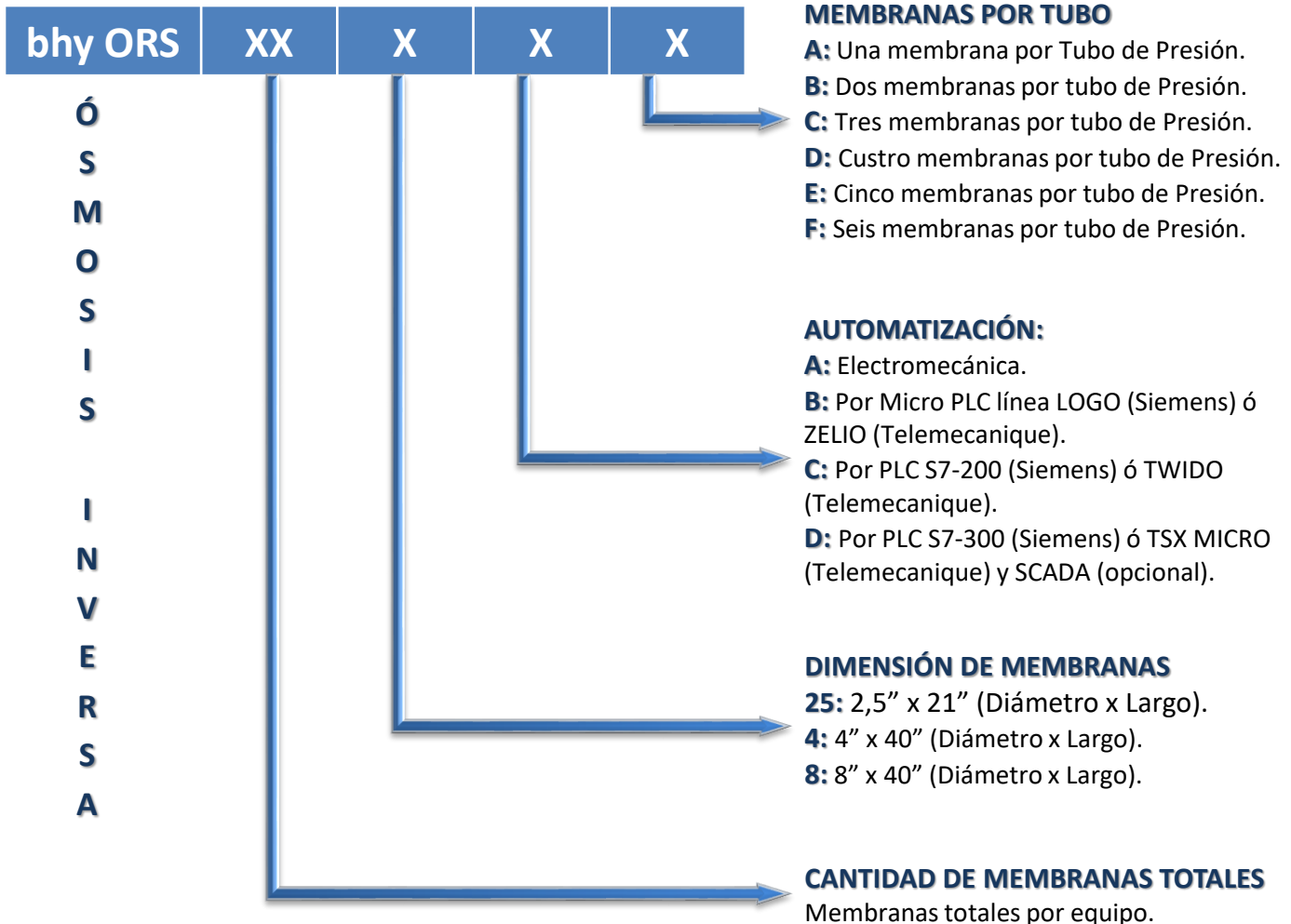
En su compromiso con el medio ambiente, y con el objetivo de brindar nuevas soluciones a nuestros clientes ante carencias de fuentes convencionales de energía, **bhy sa** ofrece la alternativa de equipos de ósmosis inversa alimentados mediante Energía Solar.

De esta manera proveemos equipos de tratamiento de agua comandados por una energía 100% renovable y de fácil acceso.

Mediante el empleo de Paneles Solares, aprovechamos la energía fotovoltaica para el comando de bombas y componentes eléctricos.



Nomenclatura de Sistemas de Ósmosis Inversa



Línea de Sistemas de Ósmosis Inversa a partir de Energía Solar Escala Semi - Industrial

A continuación se enumeran los sistemas que actualmente ofrecemos comandados por Energía Solar.

Modelo	Producción (lts./h)	Presión Máx. (kg/cm ²)	Rechazo (lts./h)
bhy ORS 14AA	200 – 250	12 – 13	1100 – 1400
bhy ORS 24AA	400 – 500	12 – 13	950 – 1050
bhy ORS 34AA	600 – 750	12 – 13	740 – 920
bhy ORS 44AA	800 – 1000	12 – 13	650 – 850

Observaciones: El diseño y condiciones operativas listadas están sujetas al análisis fisicoquímico del agua a tratar en cada caso en particular

ESPECIFICACIONES.

- ▶ El número de Paneles Solares dependerá de la Potencia necesaria en el Sistema, sujeta principalmente a la presión de trabajo requerida en el equipo.
- ▶ Paneles de Origen Alemán - Rango de Potencia Nominal por Panel: 250 - 275 W. Instalación en soportes regulables para el ajuste de la inclinación, a fin de obtener incidencia solar óptima.
- ▶ Bomba de Alta Presión marca **GRUNDFOS** multicelular vertical de la línea **CR**, alimentada por un Inversor Solar de la misma marca, modelo **RSI**, que actúa, también, de protección ante problemas de tensión, sobrecarga o sobrecalentamiento, cortando el flujo de corriente hacia el motor y emitiendo un alerta en falla para notificar al operador. Potencia Nominal Instalada para esta Escala: 3 HP - 3x380 V.
- ▶ Sistema opcional de presurización de baja: Bomba de Booster marca **GRUNDFOS** multicelular vertical, de la línea **CRF** que cuenta con inversor y protecciones incorporadas.
- ▶ Los inversores cuentan con display para su programación en el punto de trabajo, y almacenamiento interno de historial de datos operativos.
- ▶ El excedente de corriente producida se traduce en volumen de agua producto disponible de ser almacenado.
- ▶ Compactos y montados en estructuras soportes de Acero al Carbono con terminación Epoxi.
- ▶ Funcionamiento totalmente automático con enclavamientos de arranque y paradas por niveles. Rotámetros de Permeado y Concentrado y manómetros para seguimiento de condiciones operativas.

- ▶ Pre-filtración en carcasa de polietileno opaca. Dimensiones de 2,5" x 20".
- ▶ Protección por Alta Presión de ingreso a las membranas.
- ▶ Tubos de Presión en PRFV hasta 300 psi (20 kg/cm²) - Dimensiones: 4" x 40".
- ▶ Membranas en Alto Rechazo o Baja Presión, según calidad del agua a tratar.
- ▶ Conducciones:
 - Baja presión de alimentación y permeado en PVC PN10.
 - Alta Presión de alimentación e inter-membranas en AISI 304L.
- ▶ Necesidades: Agua con un valor de SDI < 3, a un caudal = Producción + Rechazo, y una presión mínima de 3 kg/cm² (solo en casos dónde no se opte por el sistema opcional de presurización de baja).
- ▶ **Opcionales: Sistema de presurización de baja, sistema de dosificación de anti-incrustante y estructura soporte en Acero Inoxidable.**
- ▶ **Opcionales: Instalación de baterías para el almacenamiento del excedente no consumido de Energía Solar captada, a fin de ser empleada en días de poca incidencia solar.**
Adaptación de la operación de los equipos a sistemas híbridos, para cubrir cortes de energía eléctrica con generadores alimentados mediante sistemas de captación y conversión de radiación solar.

